

POCAN® TS 3221 901510

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT+PET, 20 % glass fibers, injection molding, improved impact strength, low tendency to warp, improved surface finish, UV-stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.39	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (270°C/5.0 kg)	18.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Across Flow : 270°C, 2.00 mm ¹	0.70	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.10	%	
Flow : 270°C, 2.00 mm ³	0.40	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	75.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	5100	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	120	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.8	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT+PET, GHLMPPR, 09-060, GF20		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 to 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	45	kJ/m ²	
23°C	50	kJ/m ²	

Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	40	kJ/m ²	
23°C	40	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	140	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	125	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	225 to 250	°C	ISO 11357-3
CLTE			
Flow : 23 to 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.3E-4	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	250	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	

NOTE	
1.	60x60x2mm, 90°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 90°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

