

## Stanyl® SC50

30% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Stanyl® SC50 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of Stanyl® SC50 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Главная Информация		
UL YellowCard	E47960-101080105	E172082-101080122
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу	
Добавка	Огнестойкий	
Характеристики	Огнестойкий	
	Без галогенов	
	Низкое (до нет) содержание фосфора	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.53	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.0	--	%	
Flow	0.40	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.1	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12500	8000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	140	100	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.7	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	12500	8000	МПа	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	275	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	295	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	3.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	4.5E-5	--	cm/cm/°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	20	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	425	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (0.750 mm)	V-0	--		IEC 60695-11-10, -20

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	285 to 295	°C
Средняя температура	290 to 300	°C
Передняя температура	295 to 300	°C
Температура сопла	295 to 300	°C
Температура обработки (расплава)	295 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.500 to 3.00	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

