

RTP 383 TFE 15 FR

20% углеродного волокна

Polycarbonate

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Fiber - PTFE Lubricated - Flame Retardant - UL94 V-0

| Главная Информация | | | |
|-------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E84658-251467 | | |
| Наполнитель/армирование | Армированный углеродным волокном материал, 20% наполнитель по весу | | |
| Добавка | PTFE лубрикант (15%) | | |
| Характеристики | Смазка Огнестойкий | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.40 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.010 - 0.10 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.10 | % | ASTM D570 |
| Moisture Content | 0.020 | % | |
| Primary Additive | 20 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 15200 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 138 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 1.5 - 2.5 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 13400 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 207 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 120 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm) | 640 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 149 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 146 | °C | ASTM D648 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 10 - 1.0E+3 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| Огнестойкость (1.50 mm) | V-0 | UL 94 |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 121 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Dew Point | -28.9 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 288 - 316 | °C |
| Температура формы | 82.2 - 121 | °C |
| Давление впрыска | 68.9 - 103 | MPa |

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

