

Maxxam™ NR-818.G001-1062

Минеральный

Polypropylene

PolyOne Corporation

Описание материалов:

20% Mineral Filled Polypropylene Compounds

Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.90	%	ASTM D955
Transverse flow	1.3	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	37.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ²	2500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ³	50.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	35	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	135	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		Internal method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 85.0	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Задняя температура	200 - 240	°C	
Средняя температура	200 - 240	°C	
Передняя температура	200 - 240	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	



NOTE		
1.	50 mm/min	
2.	1.3 mm/min	
3.	1.3 mm/min	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

