

Lucet® GB-325

25% стеклянная бусина

Acetal (POM) Copolymer

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Lucet® GB-325 is an Acetal (POM) Copolymer material filled with 25% glass bead. It is available in North America for injection molding.

Important attributes of Lucet® GB-325 are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Copolymer

Creep Resistant

Good Dimensional Stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая плавность		
	Хорошая термическая стабильность		
	Низкий уровень защиты		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.59	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.3 to 1.7	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	85		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	63.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3920	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	98.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	29	J/m	

23°C	39	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	163	°C	
1.8 MPa, Unannealed	150	°C	
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.794 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	170 to 190	°C	
Средняя температура	190 to 210	°C	
Передняя температура	200 to 225	°C	
Температура сопла	200 to 225	°C	
Температура обработки (расплава)	210 to 220	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	68.6 to 118	MPa	
Back Pressure	0.00 to 3.92	MPa	
Screw Speed	40 to 75	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

