

4PROP® 2C11140

30% тальк

Polypropylene Copolymer

4Plas

Описание материалов:

4PROP 2C11140 is a MFI 10 40% Talc Filled Copolymer Polypropylene

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, 23°C)	30.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	9.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	127	°C	ISO 75-2/B
Температура плавления ¹	165	°C	ISO 11357
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	200 - 240	°C	
Температура формы	20.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Удерживающее давление	40.0 - 80.0	MPa	
Screw Speed	200	rpm	
Инструкции по впрыску			
Feed Throat Temperature: 20 - 60 °C Back Pressure: Low			
NOTE			
1.	10 K/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

