

Zytel® FG70G30HSLR NC010

30% стекловолокно

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

30% Glass Reinforced, Heat Stabilized, Hydrolysis Resistant, Polyamide 66 with Developed for Food Contact Applications

Главная Информация	
UL YellowCard	E41938-100907544
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
	Смазка
	Дефолдинг
Характеристики	Сопротивление гидролизу
	Термическая стабильность
	Соответствие пищевого контакта
Используется	Неспецифическое применение пищи
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF30
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-GF30

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.1	--	%	ISO 294-4
Flow	0.30	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C, 2.00mm	6.0	--	%	ISO 62
Balance, 23°C, 2.00mm, 50% RH	1.9	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	7200	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	195	130	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.3	5.0	%	ISO 527-2

Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1
1 hr	--	6800	MPa	ISO 899-1
1000 hr	--	5100	MPa	ISO 899-1
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	13	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	72	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	82	92	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	12	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	12	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	261	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	253	--	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	80.0	20.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	250	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ²	262	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow	2.2E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Effective Thermal Diffusivity	6.85E-8	--	m ² /s	
Воспламеняемость FMVSS	SE/B	--		FMVSS 302
Запотевание				ISO 6452
F-value (refraction)	95	--	%	ISO 6452
G-value (condensate)	3.0E-4	--	g	ISO 6452
Specific Heat Capacity of Melt	2290	--	J/kg/°C	
Thermal Conductivity of Melt	0.21	--	W/m/K	
Emission of Organic Compounds	6.00	--	µgC/g	VDA 277
Odor	4.50	--		VDA 270

Температура плавления, оптимальная	295		°C	
Температура формы, оптимальная	100		°C	
Рекомендуется сушка	yes			
Время удержания давления	3.00		s/mm	
Максимальная тангенциальная скорость винта	200		mm/sec	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	38	32	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	4.30	11.0		IEC 60250
1 MHz	4.10	4.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	7.0E-3	0.46		IEC 60250
1 MHz	0.015	0.065		IEC 60250
Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ³ (1.00 mm)	24	--	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость				UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.75 mm	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Индекс кислорода	24	--	%	ISO 4589-2
Анализ заполнения	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Melt Density	1.20	--	g/cm ³	
Температура выброса	210	--	°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0		hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура обработки (расплава)	285 - 305	°C
Температура формы	50 - 90	°C
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa

NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min
3. FMVSS 302

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

