

LNP™ THERMOCOMP™ ECF62 compound

10% углеродное волокно; 30% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP ECF62 is a compound based on Polyetherimide resin containing Glass Fiber, Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound ECF-1008

Product reorder name: ECF62

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированные материалы из стекла и углеродного волокна		
Характеристики	Проводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.57	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.10 - 0.20	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.30 - 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	17900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	185	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	15900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	269	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	490	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	212	°C	ASTM D648
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+10 - 1.0E+11	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	121 - 149	°C	

Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	343 - 354	°C
Средняя температура	354 - 366	°C
Передняя температура	366 - 377	°C
Температура обработки (расплава)	360 - 366	°C
Температура формы	121 - 149	°C
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa
Screw Speed	60 - 100	rpm

NOTE

1. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

