

CERTENE™ HGB-0760

High Density Polyethylene

Muehlstein

Описание материалов:

HGB-0760 is a certified prime Gas Phase blow molding homopolymer designed for production of containers for packaging of non-aggressive chemicals. HGB-0760 features low to medium swell, excellent processability in conventional continuous extrusion equipment, good ESCR, good Impact strength, high Stiffness, improved Barrier, and low Odor and Taste. Applications include small to medium size thin wall bottle for milk, water and juices, wide mouth containers for body powders, and extrusion of sheet and profiles. HGB-0760 processing temperature is 140 to 165°C, with mold 10 to 30°C.

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, хороший Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Высокая плотность Гомополимер Высокая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Низкий запах Низкий запах Барьерная смола		
Используется	Упаковка Тонкий настенный контейнер Бутылка для сока Лист Контейнер Профиль		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдвухное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.960	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.70	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, 100% Igepal, Compression Molded, F50)	15.0	hr	ASTM D1693
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, Compression Molded)	31.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break, Compression Molded)	710	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (Compression Molded)	1450	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Compression Molded)	189	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	-75.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	128	°C	ASTM D1525

Дополнительная информация

This Specimen was compression molded and was tested according to ASTM D1928 Procedure C.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура формы	10.0 - 30.0	°C
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	140 - 165	°C

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

