

## VECTRA® MT1335

Стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Best High Current Arc Ignition (HAI) performance. Glass/PTFE filled.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

Celanese has established at the FDA a drug master file (DMF no.8468) and a Device Master File (MAF no.315) for Vectra MT1335. These are to assist our customers with their end use FDA petitions. Vectra MT1335 has been tested and complies with USP Class VI.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Огнестойкий		
Рейтинг агентства	DMF 8468 МАФ 315 USP категория VI		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.62	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.40	%	ISO 294-4
Flow direction	0.10	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	55		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	171	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.3	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	10500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	206	MPa	ISO 178
Компрессионный модуль	10500	MPa	ISO 604
Сжимающее напряжение (1% Strain)	77.0	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	26	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	38	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	33	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	250	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	230	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	162	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	146	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>1</sup>	280	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поперечный	1.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			
	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
	32	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
			IEC 60250
100 Hz	3.50		IEC 60250
1 MHz	3.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
			IEC 60250
100 Hz	0.020		IEC 60250
1 MHz	0.016		IEC 60250
Дуговое сопротивление			
	130	sec	Internal method
Comparative Tracking Index			
	175	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	150	°C	
Время сушки			
	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.010	%	
Температура бункера			
	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура			
	270 - 280	°C	
Средняя температура			
	275 - 285	°C	
Передняя температура			
	280 - 290	°C	
Температура сопла			
	290 - 300	°C	
Температура обработки (расплава)			
	285 - 295	°C	
Температура формы			
	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска			
	50.0 - 150	MPa	

Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 285 to 295°C Zone 4 Temperature: 285 to 295°C Feed Temperature: 60 to 80°C

#### NOTE

- 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

