

Kingfa PBT RG002

Polybutylene Terephthalate

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa PBT RG002 is a polybutene terephthalate (PBT) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PBT RG002 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Good processability

beautiful

Impact resistance

The typical application fields of Kingfa PBT RG002 are: electrical/electronic applications

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая ударопрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Отличный внешний вид</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	<p>Мембранный переключатель</p> <p>Соединитель</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 23°C	1.1	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	1.6	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.040	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	48.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ²	2000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ³	70.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	510	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	108	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	81.0	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.700 mm	V-0		UL 94
3.20 mm	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 140	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	220 - 240	°C
Средняя температура	230 - 255	°C
Передняя температура	240 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
Температура формы	50.0 - 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 265°C

NOTE

1. 10 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

