

## 4LOY® 10E17200

Polycarbonate + ABS

4Plas

### Описание материалов:

4LOY 10E17200 is a MFI 14 to 16 65% PC / 35% ABS PC/ABS

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (270°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.60	%	
Поглощение воды <sup>1</sup> (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2250	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture, 23°C	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	50	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	120	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	100	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	115	°C	ISO 306/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Температура обработки (расплава)	230 - 260	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa
Screw Speed	< 200	rpm

#### Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

#### NOTE

1. 24 Hrs

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat