

Dynaflex™ G7930-9001-02

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Dynaflex™G7930-9001-02 is an easy-to-process universal TPE designed for a wide range of applications, including applications that must comply with FDA standards.

Do not slip when holding

It can be bonded to polypropylene by overlapping molding

Soft to the touch and similar to rubber

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E76261-101061777 | | |
| Характеристики | <ul style="list-style-type: none"> Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Хорошая стабильность обработки Хорошая мобильность Универсальный | | |
| Используется | <ul style="list-style-type: none"> Формовочная форма для облицовки Шайба Товары для дома Уплотнение Мягкое Сенсорное приложение Мягкая ручка Спортивные товары Универсальный Применение потребительских товаров | | |
| Рейтинг агентства | <ul style="list-style-type: none"> Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1210 UL 94. QMFZ2.E76261 | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.05 | g/cm³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg) | 37 | g/10 min | ASTM D1238 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Формовочная усадка-Поток | 1.3 - 2.1 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec) | 30 | | ASTM D2240 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress ¹ | | | ASTM D412 |
| 100% strain, 23°C ² | 0.896 | MPa | ASTM D412 |
| 300% strain, 23°C ³ | 1.38 | MPa | ASTM D412 |
| Прочность на растяжение (Break, 23°C) | 3.31 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении (Break, 23°C) | 650 | % | ASTM D412 |
| Tear Strength ⁴ (23°C) | 17.5 | kN/m | ASTM D624 |
| Комплект сжатия (23°C, 22 hr) | 13 | % | ASTM D395B |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость (1.50 mm) | HB | | UL 94 |
| Анализ заполнения | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹) | 6.40 | Pa·s | ASTM D3835 |

Дополнительная информация

Dynaflex™ G7930-9001-02 can be recycled as a filler or impact modifier for polyolefins, or can be recycled by grinding and reintroduction to the molding process. Similar to PP or PE recycling process, if separated appropriately, it can be recycled many times. Municipality waste stream recycle code is "7" which is designated for "Other". Please contact GLS Thermoplastic Elastomers for a copy of our Recyclability Compliance letter.

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % |
| Задняя температура | 160 - 177 | °C |
| Средняя температура | 177 - 188 | °C |
| Передняя температура | 188 - 204 | °C |
| Температура сопла | 188 - 204 | °C |
| Температура формы | 15.6 - 26.7 | °C |
| Back Pressure | 0.345 - 1.03 | MPa |
| Screw Speed | 25 - 75 | rpm |

Инструкции по впрыску

0.5 - 2.5 MFR) (PE) (PP) Dynaflex™ G7930-9001-02 20%
 Dynaflex™ G7930-9001-02
 8 - 10 psi - 200 - 700 psi - 50% (4) - 10
 (1) - 3

| NOTE | |
|------|-------------|
| 1. | 2 hours |
| 2. | Mouth die c |
| 3. | C mould |
| 4. | 2 hr |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

