

## LNP™ LUBRICOMP™ JFL36 compound

30% стекловолокно

Polyethersulfone

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP JFL36 is a compound based on Polyethersulfone resin containing Glass Fiber, PTFE.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound JFL-4036

Product reorder name: JFL36

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.69	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.15 - 0.35	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	117	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>2</sup>	7700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	160	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.46		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.36		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	60.0	10 <sup>-4</sup> -10 in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>3</sup> (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup> (23°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	223	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	219	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	1.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Латерал: 23 to 60°C	4.9E-5	cm/cm/°C
ISO 11359-2		
Температура сушки	121 - 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	343 - 354	°C
Средняя температура	360 - 371	°C
Передняя температура	371 - 382	°C
Температура обработки (расплава)	354 - 371	°C
Температура формы	138 - 149	°C
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa
Screw Speed	60 - 100	rpm

#### NOTE

1. Tensile Bar
2. 2.0 mm/min
3. 80\*10\*4
4. 80\*10\*4
5. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

