

Durethan® BKV 230 DUS008 000000

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding, improved impact strength, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.30	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.80	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.16	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.30	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.070	--	%	ISO 2577
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8500	4200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	130	80.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.1	8.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	7400	4200	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	190	100	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	205	125	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.8	6.6	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6-HI, MR, 14-080, GF30	--		ISO 1874

Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	13	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	20	37	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	95	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	85	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	15	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	20	35	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	80	80	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	75	95	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	218	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	198	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁸	220	--	°C	ISO 11357-3
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 290		°C	
Температура формы	80.0 - 100		°C	
NOTE				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
4.	60x60x2mm			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2 mm/min			
8.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

