

## Hostaform® S 9243 XAPI™

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

POM copolymer, modified

Injection molding type, elastomer-containing; with higher impact strength and slightly lower hardness, rigidity and chemical resistance than the basic type HOSTAFORM C 9021

Reduced emission grade, Emission according to VDA 275 < 5 mg/kg

good weld strength.

Burning rate according to FMVSS 302 < 100 mm/min (1 mm thickness)

Preliminary Datasheet

Главная Информация			
UL YellowCard	E38860-100974878		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Низкая волатильность		
	Высокая ударопрочность		
	Хорошая химическая стойкость		
Средняя твердость			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	4.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.8	%	ISO 294-4
Flow direction	1.9	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	1.0	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1950	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	44.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	9.0	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	40	%	ISO 527-2/1A/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	1700	MPa	ISO 899-1
1000 hr	950	MPa	ISO 899-1

Флекторный модуль (23°C)	1850	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C, local fracture	200	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	166	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.80		IEC 60250
1 MHz	3.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	3.0E-3		IEC 60250
1 MHz	6.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 190	°C	
Передняя температура	190 - 200	°C	
Температура сопла	190 - 200	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 200	°C	
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa	
Back Pressure	0.00 - 2.00	MPa	
<b>Инструкции по впрыску</b>			

Manifold Temperature: 190 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C Feed Temperature: 60 to 80°C

## NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

