

Terlux® HD 2812

Methyl Methacrylate / ABS

INEOS Styrolution Group GmbH

Описание материалов:

Terlux® HD 2812 is an easy-flowing injection molding grade based on a MABS polymer. Terlux® HD 2812 offers an unique combination of properties, such as a balanced stiffness/toughness ratio and the high transparency well known in SAN molding compositions.

Главная Информация			
Характеристики	Сбалансированная жесткость/прочность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хороший поток		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая поверхность		
	Высокая четкость		
	Высокая ударопрочность		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
220°C/10.0 kg	8.00	cm ³ /10min	
220°C/21.6 kg	45.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.70	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	75.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	42.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.0	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	20	%	ISO 527-2
Флекторный стресс	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	2.0	kJ/m ²	

23°C	5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	70	kJ/m ²	
23°C	110	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	93.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	87.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	87.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	8.0E-5 to 1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.17	W/m/K	DIN 52612

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (100 Hz)			
	3.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
			IEC 60250
100 Hz	0.016		
1 MHz	0.013		

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
Индекс преломления	1.540	ISO 489

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C
Температура формы	60.0	°C
Injection Velocity	200	mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

