

## Durethan® BKV 50 H3.0 000000

50% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 50 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-473600			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.57	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 280°C, 3.00 mm <sup>1</sup>	0.85	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm <sup>2</sup>	0.050	--	%	
Flow : 280°C, 3.00 mm <sup>3</sup>	0.16	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm <sup>4</sup>	0.020	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	5.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	16800	10200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	225	140	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	5.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	15500	9900	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup> (23°C)	360	230	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	3.0	5.0	%	ISO 178/A

Поведение горения <sup>8</sup> (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GHR, 14-160, GF50	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	15	15	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	20	25	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	90	90	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	100	110	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	15	15	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	20	25	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	95	95	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	95	100	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	> 200	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Температура плавления <sup>9</sup>	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	

Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

## NOTE

1.	150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar
2.	150x105x3mm
3.	150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar
4.	150x105x3mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

