

ENVIROPLAS® ENV13-NC240

5.0% стекловолокно

Polycarbonate

ENVIROPLAS®, Inc.

Описание материалов:

Injection Molding - Structural Foaming Grade, Non-Halogenated/Non-Brominated Flame Retardant,

5 % Fiberglass Reinforced, RoHS Compliant

NC0240 = To Be Assigned 5 Digit Number Indicating Natural, Black, or Custom Color.

The ENV13 Series Products Are Available With Mold Release and/or UV Stabilizer.

Contact Enviroplas Regarding UL Recognized Versions Of This Product.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 5.0% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Foamable свойство		
	Без галогенов		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Используется	Структурная пена		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
(300°C/1.2 kg)	5.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Содержание золы	5.0	%	ASTM D5630
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	67.6	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	3450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	120	J/m	ASTM D256



Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	142	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
	V-0		

Огнестойкость (3.00 mm)	5VA		Internal method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	107	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.050	%	
Задняя температура	254 - 266	°C	
Средняя температура	293 - 316	°C	
Передняя температура	293 - 316	°C	
Температура сопла	271 - 293	°C	
Температура формы	73.9 - 93.3	°C	
Инструкции по впрыску			

Recommended Blow Agent (FLC95) Drying: 4 hrs. @ 225 °FRecommended Blowing Agent Concentration: 1.5 % nominal / Range 3 - 5 %

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.