

Monprene® CP-37350

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Monprene®CP-37350 is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding.

Monprene®The main features of the CP-37350 are:

Good flexibility

excellent release agent

Typical application areas include:

Handle

safety equipment

kitchen utensils

engineering/industrial accessories

Hose

Главная Информация

Характеристики	Гибкость при низкой температуре Хорошая мобильность Заполнение Универсальный Хорошая производительность при потере
Используется	Оборудование для безопасности Ручка Кухонные принадлежности Шайба Фитинги для труб Спортивные товары Канцелярские принадлежности Применение потребительских товаров Ручка зубной щетки
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
--	----	----------	------------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра			ASTM D2240
---------------------	--	--	------------

Shaw A	52		ASTM D2240
--------	----	--	------------

Shaw A, 5 seconds	50		ASTM D2240
-------------------	----	--	------------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress			ASTM D412
----------------	--	--	-----------

100% strain	1.20	MPa	ASTM D412
-------------	------	-----	-----------

300% strain	2.17	MPa	ASTM D412
-------------	------	-----	-----------

Прочность на растяжение (Break)	6.70	MPa	ASTM D412
---------------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break)	800	%	ASTM D412
----------------------------------	-----	---	-----------

Tear Strength	22.0	kN/m	ASTM D624
---------------	------	------	-----------

Комплект сжатия (23°C)	16	%	ASTM D395
------------------------	----	---	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	182 - 232	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	188 - 238	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	193 - 243	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	199 - 249	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	199 - 249	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	35.0 - 48.9	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	1.38 - 5.52	MPa
------------------	-------------	-----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Back Pressure	0.172 - 0.689	MPa
---------------	---------------	-----

Screw Speed	50 - 100	rpm
-------------	----------	-----

Подушка	3.81 - 25.4	mm
---------	-------------	----

Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	182 - 232	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 2 температура.	188 - 238	°C
------------------------------	-----------	----

Зона цилиндра 3 темп.	193 - 243	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 5 темп.	199 - 249	°C
-----------------------	-----------	----

Температура матрицы	199 - 249	°C
---------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

