

## LEXAN™ 505R resin

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LEXAN 505R Polycarbonate (PC) resin is a 10% glass fiber filled, injection moldable grade. LEXAN 505R contains non-chlorinated, non-brominated flame retardant systems with UL-94 V0 rating at 1.5mm. It is available in various opaque color options for high stiffness applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-302575		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора		
	Жесткий, высокий		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.26	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	7.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток			Internal method
-- <sup>1</sup>	0.20 - 0.60	%	Internal method
3.20 mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.31	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.13	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	115	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	3930	MPa	ASTM D638
--	3300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	63.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>4</sup>	48.0	MPa	ASTM D638
Fracture	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>5</sup>	3.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>6</sup>	12	%	ASTM D638
Fracture	7.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>7</sup>	3530	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	3400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	95.0	MPa	ISO 178
Fracture, 50.0mm span <sup>9</sup>	108	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	11.0	mg	Internal method
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			
-30°C <sup>10</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C <sup>11</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C <sup>12</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>13</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	80	J/m	ASTM D256
23°C	110	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>14</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>15</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>16</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1600	J/m	ASTM D4812
-30°C <sup>17</sup>	No Break		ISO 180/1U
-30°C <sup>18</sup>	130	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

23°C <sup>19</sup>	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	61.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	143	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>20</sup>	144	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>21</sup>	136	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, annealed <sup>22</sup>	136	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	149	°C	ASTM D1525 <sup>23</sup>
--	141	°C	ISO 306/B50
--	143	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.21	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
0.800mm, in oil	33	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	16	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
50 Hz	2.90		IEC 60250
60 Hz	2.90		IEC 60250
1 MHz	2.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.010		IEC 60250

Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
2.00 mm, Testing by SABIC	5VB		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	825	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	37	%	ISO 4589-2

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C	
Задняя температура	270 - 300	°C	
Средняя температура	280 - 310	°C	
Передняя температура	290 - 320	°C	
Температура сопла	280 - 310	°C	
Температура обработки (расплава)	290 - 320	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	

## NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	Type 1, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*3 sp=62mm
13.	80*10*4 sp=62mm
14.	80*10*4
15.	80*10*3
16.	80*10*4

17.	80*10*4
18.	80*10*3
19.	80*10*3
20.	120*10*4 mm
21.	120*10*4 mm
22.	2 hr, 120°C
23.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

