

Kingfa GFPP-L20

20% длинное стекловолокно

Polypropylene

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa GFPP-L20 is a polypropylene material containing 20% long glass fibers. This product is available in the Asia-Pacific region and is processed by injection molding.

The main features of Kingfa GFPP-L20 are:

flame retardant/rated flame

anti-warping

Good dimensional stability

beautiful

Heat resistance

Typical application areas include:

electrical appliances

engineering/industrial accessories

home apps

Automotive Industry

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-225755		
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Низкий уровень защиты		
	Теплостойкость, высокая		
	Отличный внешний вид		
Используется	Компонент		
	Детали бытовой техники		
	Товары для дома		
	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.40	%	Internal method
Flow direction	0.30	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	106		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	85.0	MPa	ISO 527-2/10

Растяжимое напряжение (Break)	3.7	%	ISO 527-2/10
Флекторный модуль ¹	4200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	21	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 4.00mm span	158	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	147	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	210 - 230	°C	
Средняя температура	230 - 250	°C	
Передняя температура	240 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	230 - 250	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

Инструкции по впрыску

Processing Temp. Limit: 270°C

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

