

Miramid® DB2010CW

20% стеклянный шарик; 10% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® DB2010CW is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 20% glass bead and 10% glass fiber. It is available in Europe for injection molding. Important attributes of Miramid® DB2010CW are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Crystalline

Good Aesthetics

Good Dimensional Stability

Typical applications include:

Automotive

Engineering/Industrial Parts

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу			
	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
Характеристики	Кристаллический			
	Топливная устойчивость			
	Хорошая химическая стойкость			
	Хорошая стабильность размеров			
	Хороший поток			
	Хорошая жесткость			
	Хорошая поверхность			
	Устойчивость к смазке			
	Стабилизация тепла			
	Низкий уровень защиты			
	Маслостойкий			
	Устойчивость к растворителям			
Используется	Автомобильная внутренняя отделка			
	Инженерные детали			
Формы	Гранулы			
Метод обработки Литье под давлением				



Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1340		kg/m³	ISO 1183 ¹
Поглощение воды				ISO 62 ²
Saturation	6.3		%	
Equilibrium	2.1		%	
Номер вязкости	145		cm³/g	ISO 307, 1157, 1628 ³
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	200		MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5800	4000	MPa	ISO 527-2 ⁴
Tensile Stress (Break)	110	60.0	MPa	ISO 527-2 ⁵
Растяжимое напряжение				6
(Break)	3.0	5.0	%	ISO 527-2 ⁶
Флекторный стресс 7	160	100	MPa _	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания °
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁸
-30°C	5.00		kJ/m²	
23°C	5.00	11.0	kJ/m²	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU ⁹
-30°C	40.0		kJ/m²	
23°C	45.0	60.0	kJ/m²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 ¹⁰
0.45 MPa	215		°C	
1.8 MPa	200		°C	
Температура непрерывного использования				ISO 2578
11	130		°C	
12	180		°C	
Температура плавления				100.0140
(DSC)	220		°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms⋅m	IEC 60093 ¹³
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	4.60		IEC 60250
• •	0.020	0.10		IEC 60250



Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения (1.00				
mm)	< 100		mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ			UL 94
Горение beadv. При				100 1010 16
толщине h (1.50 mm)	HB			ISO 1210 ¹⁶
Индекс				
воспламеняемости провода свечения (1.00				
mm)	550		°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
температура обработки	·			
(расплава)	260 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
NOTE				
	Tested in accordance with			
	ISO 10350. 23°C/50%r.h.			
1.	unless otherwise noted.			
	Tested in accordance with			
	ISO 10350. 23°C/50%r.h.			
2.	unless otherwise noted.			
	Tested in accordance with			
	ISO 10350. 23°C/50%r.h.			
3.	unless otherwise noted.			
	Tested in accordance with			
	ISO 10350. 23°C/50%r.h.			
4.	unless otherwise noted.			
	Tested in accordance with			
_	ISO 10350. 23°C/50%r.h.			
6.	unless otherwise noted.			
	Tested in accordance with			
	ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.			
0.				
	Typical values for			
	uncoloured product at 23°C and 50% relative			
7.	humidity			
	Tested in accordance with			
	ISO 10350, 23°C/50%r.h.			
8.	unless otherwise noted.			
	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h.			
9.	unless otherwise noted.			
	Tested in accordance with			
	ISO 10350. 23°C/50%r.h.			
10.	unless otherwise noted.			
	Temperature index at loss			
	of 50% tensile strength,			
11.	5000h			



12.	Short time
	Tested in accordance with
	ISO 10350. 23°C/50%r.h.
13.	unless otherwise noted.
	Tested in accordance with
	ISO 10350. 23°C/50%r.h.
14.	unless otherwise noted.
	Tested in accordance with
	ISO 10350. 23°C/50%r.h.
15.	unless otherwise noted.
	Tested in accordance with
	ISO 10350. 23°C/50%r.h.
16.	unless otherwise noted.

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

