

Infino EN-1052

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Non-halogen flame-retardant material with high heat resistance that can be applied to battery charger

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-503529		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	19	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.20 mm	0.54 to 0.66	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.56 to 0.69	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	118		ASTM D785
R-Scale	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1900	MPa	ASTM D638
--	2100	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	52.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	61.0	MPa	ASTM D638
Break	67.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	94	%	ASTM D638
Break	110	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2100	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2100	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
-- ⁷	75.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	70	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	710	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	65	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	61	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	135	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	135	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	129	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	121	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	123	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	140	°C	ISO 306/B50
--	145	°C	ISO 306/B120
RTI Elec (1.50 mm)	130	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	130	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	130	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-2		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	120	°C	
Desiccant Dryer	120	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	240 to 250	°C	
Средняя температура	260 to 270	°C	
Передняя температура	280 to 290	°C	
Температура сопла	290 to 310	°C	

Температура формы	40.0 to 100	°C
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	10 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	10 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

