

LNP™ LUBRICOMP™ RAP22 compound

10% арамидное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RAP22 is a compound based on Nylon 66 resin containing 10% Aramid, 10% PTFE/Silicone. Added feature of this grade includes: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RAL-4522

Product reorder name: RAP22

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Арамидное волокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (10%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.71	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.1	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3390	MPa	ASTM D638
--	3430	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	51.9	MPa	ASTM D638
Yield	71.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	49.1	MPa	ASTM D638
Break	71.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.7	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	2.7	%	ASTM D638
Break	6.1	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3260	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3260	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	103	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.38		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.26		
Коэффициент износа			
Ring	-0.300 to -0.200	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	23.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	30	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	3.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	340	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	4.70	J	ASTM D3763
--	0.900	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	224	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	189	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	100	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	8.7E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	277 to 288	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

NOTE

- | | |
|-----|--------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | Type I, 5.0 mm/min |
| 5. | Type I, 5.0 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 80*10*4 |
| 9. | 80*10*4 |
| 10. | 80*10*4 mm |
| 11. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

