

NOVADURAN® 5810G30

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate Alloy

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

NOVADURAN® 5810G30 is a Polybutylene Terephthalate Alloy (PBT Alloy) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of NOVADURAN® 5810G30 are:

Flame Rated

Warp Resistant

Typical application of NOVADURAN® 5810G30: Automotive

Главная Информация			
UL YellowCard	E53664-531931		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкая плотность Низкий уровень защиты		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Across Flow : 2.00 mm	0.50	%	
Flow : 2.00 mm	0.30	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.080	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	185	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	59	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	217	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	185	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления	224	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow : -30 to 50°C	2.0E-5	cm/cm/°C	
Flow : -30 to 120°C	1.0E-5	cm/cm/°C	
Flow : 50 to 120°C	1.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 50°C	8.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 120°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
Transverse : 50 to 120°C	1.3E-4	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	7.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	2.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm	40	kV/mm	
2.00 mm	30	kV/mm	
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.017		IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	5.0 to 8.0	hr
Задняя температура	240	°C
Средняя температура	245	°C
Передняя температура	255	°C
Температура сопла	255	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Давление впрыска	20.0 to 150	MPa
Screw Speed	80 to 120	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

