

## Hostaform® C 9021 10/1570

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Molding compound ISO 9988- POM-K, M-GCL, 03-002

POM copolymer

Standard Injection molding type, UV-stabilized with carbon black;  
good chemical resistance to solvents, fuel and strong alkalis as  
well as good hydrolysis resistance; high resistance to thermal and  
oxidative degradation.

UL-registration for a thickness more than 1.5 mm as UL 94 HB,  
temperature index UL 746 B electrical 110°C, mechanical 90°C.

Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 100 mm/min for a thickness more  
than 1 mm.

Ranges of applications: exterior applications.

UL = Underwriters Laboratories (USA)

FMVSS = Federal Motor Vehicle Safety Standard (USA)

| Главная Информация                            |                              |                        |                 |
|---|------------------------------|------------------------|-----------------|
| Добавка                                       | УГЛЕРОДНЫЙ черный            |                        |                 |
| Характеристики                                | Щелочестойкие                |                        |                 |
|   | Топливная устойчивость       |                        |                 |
|   | Хорошая химическая стойкость |                        |                 |
|   | Устойчивость к гидролизу     |                        |                 |
|   | Устойчивость к растворителям |                        |                 |
| Используется                                  | Наружное применение          |                        |                 |
| Соответствие RoHS                             | Контактный производитель     |                        |                 |
| Внешний вид                                   | Черный                       |                        |                 |
| Идентификатор смолы (ISO 1043)                | Помпон                       |                        |                 |
| Физический                                    | Номинальное значение         | Единица измерения      | Метод испытания |
| Плотность                                     | 1.42                         | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183        |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(190°C/2.16 kg) | 8.00                         | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                            |                              |                        | ISO 294-4       |
| Across Flow                                   | 1.8                          | %                      |                 |
| Flow  | 2.0                          | %                      |                 |
| Поглощение воды (Saturation, 23°C)            | 0.65                         | %                      | ISO 62          |
| Механические                                  | Номинальное значение         | Единица измерения      | Метод испытания |
| Модуль растяжения                             | 3000                         | MPa                    | ISO 527-2/1A/1  |
| Tensile Stress (Yield)                        | 64.0                         | MPa                    | ISO 527-2/1A/50 |

|                                    |      |     |                 |
|------------------------------------|------|-----|-----------------|
| Растяжимое напряжение (Yield)      | 8.0  | %   | ISO 527-2/1A/50 |
| Номинальное растяжение при разрыве | 25   | %   | ISO 527-2/1A/50 |
| Растяжимый ползучий модуль         |      |     | ISO 899-1       |
| 1 hr                               | 2500 | MPa |                 |
| 1000 hr                            | 1400 | MPa |                 |

| Воздействие                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность                |                      |                   | ISO 179/1eA     |
| -30°C                            | 6.0                  | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| 23°C                             | 6.5                  | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| Charpy Unnotched Impact Strength |                      |                   | ISO 179/1eU     |
| -30°C                            | 110                  | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| 23°C                             | 110                  | kJ/m <sup>2</sup> |                 |

| Тепловой  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 105                  | °C                | ISO 75-2/A      |
| Температура плавления <sup>1</sup>                | 167                  | °C                | ISO 11357-3     |
| CLTE-Поток  | 1.1E-4               | cm/cm/°C          | ISO 11359-2     |

| Электрический                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+14              | ohms              | IEC 60093       |
| Сопротивление громкости            | 1.0E+14              | ohms-cm           | IEC 60093       |
| Электрическая прочность            | 28                   | kV/mm             | IEC 60243-1     |
| Comparative Tracking Index         | 300                  | V                 | IEC 60112       |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость    |                      |                   | UL 94           |
| 1.50 mm          | HB                   |                   |                 |
| 3.00 mm          | HB                   |                   |                 |

| Инъекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура обработки (расплава) | 190 to 230           | °C                |
| Температура формы                | 80.0 to 120          | °C                |
| Отношение винта L/D              | 15.0:1.0 to 25.0:1.0 |                   |

| NOTE        |
|-------------|
| 1. 10°C/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

