

## Polimid B 30 GF V0HFR KW

30% стекловолокно

Polyamide 6

Poliblend S.p.a.

### Описание материалов:

Polimid B 30 GF V0HFR KW is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 30% glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, or Latin America.

Important attributes of Polimid B 30 GF V0HFR KW are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Heat Resistant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению		
	Без галогенов		
	Низкое (до нет) содержание фосфора		
	Саморегулирование		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.80	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	130	MPa	
Break	130	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	2.5	%	
Break	2.5	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность	62	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	208	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования <sup>1</sup>	120	°C	
Викат Температура размягчения	220	°C	ISO 306/A120
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления	222	°C	DSC
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index	> 600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	800	°C	IEC 60695-2-13
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	> 3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	

## NOTE

1. Without Load

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat