

LNP™ KONDUIT™ RTF2B compound

10% стекловолокно; 55% Фирменное

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* KONDUIT* RTF2B is a compound based on Nylon 66 resin containing 10% Glass Fiber, 55% Thermal Filler. Added features of this material include: Thermally Conductive.

Also known as: LNP* KONDUIT* Compound RTF-212-11

Product reorder name: RTF2B

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу Фирменная упаковка, 55% упаковка по весу		
Характеристики	Теплопроводность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	2.04	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.90	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.5	%	ASTM D955
Lateral flow: 24 hours	1.5	%	ISO 294-4
Traffic: 24 hours	0.93	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.30	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.30	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	13100	MPa	ASTM D638
--	11900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	102	MPa	ASTM D638
Fracture	95.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture	1.4	%	ASTM D638
Fracture	1.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	11400	MPa	ASTM D790
--	11300	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	183	MPa	ASTM D790
--	174	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	37	J/m	ASTM D256
23°C ²	4.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	450	J/m	ASTM D4812
23°C ³	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	10.5	J	ASTM D3763
--	2.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	226	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	216	°C	ISO 75-2/Af
Теплопроводность	1.2	W/m/K	ASTM E1530
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	282 - 293	°C	
Передняя температура	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C	
Температура формы	93 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

