

TPV Elastoprene® N73A-i

Polypropylene + EPDM Rubber

ELASTORSA Elastomeros Riojanos S.A.

Описание материалов:

Dynamically vulcanized thermoplastic (TPV) is a particular type of thermoplastic elastomer (TPE) which offers much better results given the exclusive combination of an elastomeric phase deeply dispersed in a continuous thermoplastic phase.

TPV Elastoprene® is a mixture of polypropylene and dynamically vulcanised EPDM rubber (PP/EPDM), with properties similar to those of other rubber products but with better results than traditional plastic materials. Its composition makes it compatible and particularly suitable for co-injection with polypropylene.

Due to the enormous advantages of processability, vulcanized rubber materials are being substituted by TPV Elastoprene®, using the traditional technology in the transformation of plastic. Furthermore, with the excellent properties obtained, TPV Elastoprene® is replacing plastic materials like PVC.

TPV Elastoprene® is completely recyclable and reusable, safe to the environment, thus improving the overall profitability of the process; an added advantage to rubber production and manufacture.

TPV Elastoprene® has good resistance to the effects of the ozone, UV and diverse chemical products, with an operating temperature from -60 to 135°C.

APPLICATIONS

The excellent properties of this material make it ideal for the demanding requirements of the automobile industry. Its principle application is for all types of molded parts for injection and overmolding with PP, for both the interior and exterior of vehicles.

In the construction industry, it can be used for supports and sealing profiles.

It can also be used for membranes, wheels and overmolding on handles for tools, electrical appliances and all types of consumer goods.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Устойчивость к озону		
	Перерабатываемый материал		
Используется	Приборы		
	Автомобильные Приложения		
	Применение конструкции		
	Потребительские приложения		
	Мембраны		
	Инжекционный метод литья		
	Уплотнения		
Колеса			
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.940	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость по суше (Shore A, 5 sec, 2.00 mm, Injection Molded)	73		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain, 2.00 mm)	3.00	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Yield, 2.00 mm)	6.40	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break, 2.00 mm)	390	%	ISO 37
Tear Strength (23°C, 2.00 mm)	9.0	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия (70°C, 22 hr)	38	%	ISO 815
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Температура сопла	210 to 230	°C	
Температура обработки (расплава)	200 to 220	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat