

## Ultradur® B 4560

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

### Описание материалов:

Medium viscosity injection molding grade for industrial parts in the automotive field, for example for head lamp bezel. Suitable for direct metallizing.

Главная Информация			
Характеристики	Средняя вязкость Металлизируемый		
Используется	Автомобильные Приложения Промышленные детали		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПБТ		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	35.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.6	%	
Flow	1.3	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.50	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	
Номер вязкости <sup>1</sup>	112	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Усадка формы <sup>2</sup>			
free, longitudinal	1.5	%	
free, transverse	1.7	%	
Максимальная температура обслуживания-Короткий цикл работы	160	°C	

Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Pass		FMVSS 302
ISO Type	PBT, MGHLNR, 09-030		ISO 7792
Screw Speed	< 250	mm/sec	
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.7	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве	30	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	2600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	4.9	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	3.8	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	85	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	140	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	135	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	223	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 80°C)	1.3E-4 to 1.6E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.27	W/m/K	DIN 52612
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.40		
1 MHz	3.30		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		
1 MHz	0.020		
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости (1.60 mm)	HB		IEC 60695-11-10, -20
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 120	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	250	°C
Средняя температура	255	°C
Передняя температура	260	°C
Температура сопла	260	°C
Температура обработки (расплава)	230 to 275	°C
Температура формы	40.0 to 70.0	°C

## NOTE

1. solution 0,005 g/ml Phenole/1,2  
Dichlorbenzol 1:1

2. plate with film gate 150\*150\*3  
mm<sup>3</sup>

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat