

## SABIC® PP 524P

Polypropylene Homopolymer

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

PP Homopolymer for Bi-axially oriented film

PP 524P is a non formulated grade, specially developed for bi-axially oriented PP (BOPP) film extrusion with a very specific molecular structure providing ultimate properties required for the stenter film process.

Films produced using PP 524P will exhibit:

Consistent processability

Excellent optical properties

High tensile properties

Low residual ash

Film produced can be metalized

Typical Applications

PP 524P can be used as core layer in co-extruded film and/or as base material for plain films used for stationary, dry food bags, synthetic paper and heat sealable packaging films.

Главная Информация			
Характеристики	Гальваническое покрытие Оптическая производительность Гомополимер Обрабатываемость, хорошая Соответствие пищевого контакта		
Используется	Двухосно-ориентированная пленка Упаковка Пленка Сумка		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Двухосно-ориентированная пленка Экструзионная пленка Кокструзионное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес <sup>1</sup>	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, Injection Molded)	102		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение (Yield, Injection Molded)	35.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant (Injection Molded)	1550	MPa	ASTM D790A
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	35	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	96.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	155	°C	ASTM D1525 <sup>2</sup>
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	245 - 255	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	23°C		
2.	□□ В (120°C/h)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

