

## Durethan® BKV 130 CS DUS008 600091

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding, improved impact strength

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.75	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.090	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.25	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.050	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	145	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	8500	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup> (23°C)	245	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	3.3	%	
ISO Shortname	PA 6-HI, GR, 14-100, GF30		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>8</sup>	220	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

#### NOTE

- |    |                             |
|----|-----------------------------|
| 1. | 60x60x2; MT 80°C; 600 Bar   |
| 2. | 60x60x2                     |
| 3. | 60x60x2; MT 80°C; 600 Bar   |
| 4. | 60x60x2                     |
| 5. | 2.0 mm/min                  |
| 6. | 2.0 mm/min                  |
| 7. | Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH |
| 8. | 10°C/min                    |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

