

ASTALAC™ ABS DMT

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALAC™ ABS DMT is a high melt flow impact toughened ABS injection moulding grade designed for use in thin wall applications. ASTALAC™ DMT offers an optimum balance of impact toughness, rigidity, heat resistance and mouldability. Typical applications include telecommunications equipment such as telephones casings, telephone handsets as well as telephone cable clips and fittings.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTALAC™ DMTUV].

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая плавность		
	Высокий поток		
	Модификация удара		
	Средняя термостойкость		
	Средняя жесткость		
Используется	Телекоммуникации		
	Тонкостенные детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	42.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	70.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	250	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	76.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm	86.0	°C	
Викат Температура размягчения	103	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	8.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0 to 6.0	hr
Задняя температура	200 to 220	°C
Средняя температура	210 to 230	°C
Передняя температура	220 to 240	°C
Температура обработки (расплава)	215 to 245	°C
Температура формы	40.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

