

## GELOY™ CR8510 resin

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

ASA with outstanding UV exposure performance for both exterior and interior applications. F1 Rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-100054232		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Используется	Наружное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	6.3	g/10 min	ASTM D1238
260°C/5.0 kg	11	g/10 min	ASTM D1238
280°C/3.8 kg	7.8	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
220°C/10.0 kg	6.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
260°C/5.0 kg	10.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	93		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	1970	MPa	ASTM D638
-- <sup>2</sup>	2080	MPa	ASTM D638
--	2040	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	40.0	MPa	ASTM D638
Yield	43.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>4</sup>	33.0	MPa	ASTM D638

Fracture	19.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>5</sup>	3.6	%	ASTM D638
Yield	3.3	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>6</sup>	60	%	ASTM D638
Fracture	35	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>7</sup>	2170	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	2060	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	64.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>9</sup>	68.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>10</sup> (23°C)	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	60	J/m	ASTM D256
23°C	400	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков			
-30°C, Total Energy	4.00	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	30.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	103	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>13</sup>	103	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>14</sup>	88.0	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>15</sup>	89.0	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	98.0	°C	ASTM D1525 <sup>16</sup>
--	102	°C	ISO 306/B50
--	105	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test <sup>17</sup> (98°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	8.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент рассеивания			ASTM D150

100 kHz	0.018		ASTM D150
1 MHz	0.026		ASTM D150
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Блестящий Гарднер (60°, Untextured)	94		ASTM D523
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	85.0 - 90.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%	
Задняя температура	215 - 250	°C	
Средняя температура	220 - 255	°C	
Передняя температура	230 - 260	°C	
Температура сопла	220 - 255	°C	
Температура обработки (расплава)	240 - 270	°C	
Температура формы	60.0 - 85.0	°C	
Back Pressure	0.300 - 1.00	MPa	
Screw Speed	30 - 80	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.076	mm	

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	Type 1, 50mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4 mm
14.	120*10*4 mm
15.	80*10*4 mm
16.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

17.

Approximate maximum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat