

## Hostaform® TF-10XAP®

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Hostaform® acetal copolymer TF-10 XAP® is low emission, improved flow, impact modified grade providing optimum performance in general purpose injection molding primarily for the interior automotive market. This grade provides overall excellent performance with improved impact in many applications.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Низкая волатильность		
	Хорошая мобильность		
	Универсальный		
Используется	Универсальный		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.9	%	ISO 294-4
Flow direction	2.1	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1750	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	49.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	13	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	1700	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	139	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	75.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	165	°C	ISO 11357-3

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	180 - 190	°C
Температура сопла	180 - 200	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 200°C Zone 4 Temperature: 180 to 200°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

