

## Zytel® 73G40T BK416

40% стекловолокно

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

### Описание материалов:

40% Glass Reinforced, Toughened, Polyamide 6

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем			
Многоточечные данные	Напряжение сдвига по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-1)			
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6-IGF40			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-IGF40			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	0.50	--	%	ISO 294-4
Flow	0.10	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды <sup>1</sup>				ISO 62
Saturated, 23°C, 2.00mm	5.3	--	%	ISO 62
Balance, 23°C, 2.00mm, 50% RH	1.5	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12500	8040	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	210	147	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.8	6.9	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	14	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	19	23	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>2</sup> (23°C)	110	120	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	215	--	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления <sup>3</sup>	220	--	°C	ISO 11357-3
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения <sup>4</sup> (1.00 mm)	< 100	--	mm/min	ISO 3795
Воспламеняемость FMVSS	B	--		FMVSS 302
Температура плавления, оптимальная	270		°C	
Температура формы, оптимальная	100		°C	
Рекомендуется сушка	yes			
Время удержания давления	3.00		s/mm	
Максимальная тангенциальная скорость винта	200		mm/sec	
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Viscosity (280°C, 1000 sec <sup>-1</sup> )	190000	--	mPa·s	ISO 11443
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Температура обработки (расплава)	260 - 280		°C	
Температура формы	70 - 120		°C	
Удерживающее давление	50.0 - 100		MPa	

#### NOTE

1. Derived from Similar Grade
2. Derived from Similar Grade
3. 10°C/min
4. FMVSS 302

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

