

## Badamid® T70

Polyamide 6/6T Copolymer

Bada AG

### Описание материалов:

For extrusion and injection moulding, high toughness, strength and stiffness, low water absorption, high melting point

Главная Информация				
Характеристики	Сополимер			
	Хорошая прочность			
	Высокая жесткость			
	Высокая прочность			
	Низкое поглощение воды			
Метод обработки	Экструзия			
	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.5 to 7.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6 to 2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3200	3200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress <sup>1</sup> (Yield, 23°C)	100	90.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение <sup>2</sup> (Yield, 23°C)	4.5	4.5	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве				ISO 527-2/50
23°C <sup>3</sup>	12	--	%	
23°C <sup>4</sup>	--	12	%	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>5</sup> (23°C)	12	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>6</sup> (23°C)	100	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность <sup>7</sup> (23°C)	7.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>8</sup>				
0.45 MPa, Unannealed	120	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	100	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>9</sup>	295	--	°C	ISO 3146
CLTE <sup>10</sup>				ISO 11359-2
Flow	6.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.0E-5	--	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания				IEC 216
20000 hrs	90	--	°C	
some hours	240	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности <sup>11</sup>	1.0E+13	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости <sup>12</sup>	1.0E+13	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость <sup>13</sup> (1 MHz)	4.00	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.030	0.040		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Температура обработки (расплава)	310 to 340		°C	
Температура формы	80.0 to 110		°C	
NOTE				
1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			
3.	80x10x4			
4.	80x10x4 mm			
5.	80x10x4 mm			
6.	80x10x4 mm			
7.	80x10x4 mm			
8.	110x10x4 mm			

9.	10 K/min, Compound for moulding
10.	>=10x10x4 mm
11.	80x80x1 mm
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat