

Starex HF-0660I

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Material with the characteristic of high flowability and high stiffness that can be used for vacuum cleaner, telephone, TV, VCR, calculator, radio and air-conditioner

Главная Информация	
UL YellowCard	E115797-219537
Характеристики	Высокий поток
	Высокая жесткость
Используется	Электрическое/электронное применение
	Товары для дома

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.6	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 3.20 mm	0.30	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.30	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785, ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2200	MPa	ASTM D638
--	2300	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	39.0	MPa	ASTM D638
Yield	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	39.0	MPa	ASTM D638
Break	33.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	13	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁴	2000	MPa	ASTM D790
-- ⁵	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

-- ⁶	59.0	MPa	ASTM D790
-- ⁷	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁸ (23°C)	21	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	260	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	220	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	22	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	93.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	86.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	74.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	96.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.00 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
6.00 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	160 to 180	°C	
Средняя температура	190 to 200	°C	
Передняя температура	210 to 220	°C	
Температура сопла	230	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 147	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		

2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	2.8 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	Thickness: 4 mm
9.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

