

Starex GR-4020L

Стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

ABS/GF material that is applied to printer LBP fuser

Главная Информация	
UL YellowCard	E115797-219535
Наполнитель/армирование	Стекловолокно
Используется	Электрический корпус Электрическое/электронное применение

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.18	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/10.0 kg	7.0	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	9.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.30	%	ASTM D955
Содержание золы	20	%	ISO 3451

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785, ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5300	MPa	ASTM D638
--	5600	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	88.0	MPa	ASTM D638
Yield	88.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	86.0	MPa	ASTM D638
Break	88.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	2.5	%	ASTM D638
Break	2.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	5300	MPa	ASTM D790

--	6400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁶	110	MPa	ASTM D790
--	125	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷ (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	67	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	68	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	7.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	104	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	103	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	100	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	97.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	103	°C	ISO 306/B50
--	106	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
6.00 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	180 to 190	°C	
Средняя температура	200 to 210	°C	
Передняя температура	220 to 230	°C	
Температура сопла	240	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	

Screw Speed	50 to 150	rpm
-------------	-----------	-----

NOTE

- | | |
|----|-----------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | 5.0 mm/min |
| 5. | 2.8 mm/min |
| 6. | 2.8 mm/min |
| 7. | Thickness: 4 mm |
| 8. | Thickness: 4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

