

LTM® 13

Углеродное волокно; Стекловолокно

Ероху; Epoxide

Cytec Industries Inc.

Описание материалов:

LTM® prepregs are proprietary low temperature cure, epoxide based resin systems that may be post-cured to produce high temperature composite tools.

LTM13 compliments the LTM10 series by offering a cost effective mould tooling system with a low temperature, 30°C (86°F), initial cure capability and a final end use temperature after suitable post-cure of 180°C (356°F).

Главная Информация		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно Стекловолокно	
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению Высокая термостойкость Низкий CLTE Низкая усадка	
Используется	Оснастка	
Формы	2x2 саржа Prepreg	
Физический	Номинальное значение	Единица измерения
Усадка		
-- ¹	0.12	%
-- ²	0.050	%
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения
Температура перехода стекла ³	180	°C
CLTE-Поток		
-- ⁴	2.0E-6 to 3.0E-6	cm/cm/°C
-- ⁵	1.0E-5 to 1.2E-5	cm/cm/°C
NOTE		
1.	Glass Tool	
2.	Carbon Tool	
3.	Fully Post-Cured (TMA)	
4.	Carbon Tool	
5.	Glass Tool	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

