

## ULTEM™ 1010 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

ULTEM™ 1010 resin is an amorphous, transparent polyetherimide (PEI) plastic offering enhanced flow and a glass transition temperature (Tg) of 217°C. This inherently flame retardant resin has UL94 V0 and 5VA ratings. ULTEM™ 1010 resin is US FDA and EU Food Contact compliant and has NSF 51 listing. For Healthcare applications which require biocompatibility we recommend ULTEM™ HU1010 resin as an alternative. ULTEM™ 1010 resin is an unreinforced general purpose grade offering high heat resistance, high strength and modulus and broad chemical resistance up to high temperatures.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая прочность</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Аморфный</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	Универсальный		
Рейтинг агентства	<p>FDA пищевой контакт, не Номинальный</p> <p>Утверждено NSF 51</p> <p>Европейский пищевой контакт, не Номинальный</p>		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.25	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	1.3	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	109		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	3590	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638

Yield	7.0	%	ASTM D638
Fracture	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (100 mm Span)	3520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 100 mm Span)	165	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	32	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	1300	J/m	ASTM D4812
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	1200	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (23°C)	33.9	J	ASTM D3029
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	199	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	219	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
CLTE-Поток (-20 to 150°C)	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.22	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Air	33	kV/mm	ASTM D149
1.60 mm, in Oil	28	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.15		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	1.3E-3		ASTM D150
2.45 GHz	2.5E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление <sup>7</sup>	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94

3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс кислорода	44	%	ASTM D2863
NBS Smoke Density - Flaming, Ds, 4 min	2.00		ASTM E662

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	332 - 399	°C
Средняя температура	338 - 399	°C
Передняя температура	343 - 399	°C
Температура сопла	343 - 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 - 399	°C
Температура формы	135 - 163	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

#### NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type 1, 5.0 mm/min
3. Type 1, 5.0 mm/min
4. 2.6 mm/min
5. 2.6 mm/min
6. □□ B (120°C/h), □□2 (50N)
7. Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

