

Therma-Tech™ TT6600-5004 EI White

Polyamide 66

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Therma-Tech™ Thermal Management Compounds have been engineered to combine the heat transfer and cooling capabilities of metals with the design freedom, weight reduction and cost advantages of thermoplastics. These materials provide the benefits of proprietary conductive additive technologies and the performance of select engineering thermoplastic resins. Therma-Tech compounds have been shown to improve thermal conductivity up to 100-times that of conventional plastics and can be used in a wide range of thermal management applications.

Главная Информация			
Характеристики	Электрически изолирующий Теплопроводящий		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот Потребительские приложения Электрическое/электронное применение Корпуса Промышленное применение		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.92	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.50	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C)	15500	MPa	ISO 527
Прочность на растяжение ² (Break, 23°C)	75.0	MPa	ISO 527
Удлинение при растяжении ³ (Break, 23°C)	0.50 to 1.0	%	ISO 527
Флекторный модуль ⁴ (23°C)	12500	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁵ (23°C)	95.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Теплопроводность 23°C ⁶	1.1 to 1.3	W/m/K	ASTM E1461

23°C ⁷	1.2	W/m/K	
23°C ⁸	2.7 to 3.2	W/m/K	ASTM E1461
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+12	ohms	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.800 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура обработки (расплава)	275 to 300	°C	
Температура формы	80.0 to 105	°C	

NOTE

- | | |
|----|--|
| 1. | Type I, 1.0 mm/min |
| 2. | Type I, 50 mm/min |
| 3. | Type I, 50 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |
| 5. | 10 mm/min |
| 6. | Through-Plane |
| 7. | Through Plane with Modified Transient Plane Source |
| 8. | In-Plane |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat