

## Lumid® HI1102A(W)

Polyamide 6

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

High Impact

Applications

H/Lamp Screw Mounting

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.2 to 1.6	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	1.4	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	56.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	45	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (6.40 mm)	2260	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 6.40 mm)	80.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	340	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	150	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 MHz)	2.80		ASTM D150
Дуговое сопротивление <sup>5</sup>	195	sec	ASTM D495
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Задняя температура	230 to 260	°C
Средняя температура	240 to 270	°C
Передняя температура	250 to 280	°C
Температура сопла	250 to 280	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Back Pressure <sup>6</sup>	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	60 to 200	rpm

## NOTE

- |    |                |
|----|----------------|
| 1. | 50 mm/min      |
| 2. | 50 mm/min      |
| 3. | 2.8 mm/min     |
| 4. | 2.8 mm/min     |
| 5. | 23°C           |
| 6. | Hydraulic Type |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

