

# LNP™ THERMOCOMP™ DX11354X compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

## Описание материалов:

LNP THERMOCOMP Compound DX11354X is a colorable PC based compound with stable plating and RF performance, colored LDS material solution, good surface and processing window, high impact strength. It is a general purpose product available in internal and external parts for Laser Direct Structuring applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101474809		
Характеристики	Хорошая технологичность		
	Хорошая поверхность		
	Высокая ударопрочность		
	Platable		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	20.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2400	MPa	ASTM D638
--	2320	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	55.0	MPa	ASTM D638
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	45.0	MPa	ASTM D638
Break	51.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	70	%	ASTM D638
Break	84	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2380	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2450	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	86.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	86.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	700	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	121	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	117	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	136	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>11</sup>
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная (1.00 GHz)	3.03		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1.00 GHz)	6.6E-3		ASTM D150
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C	
Задняя температура	245 to 265	°C	
Средняя температура	260 to 280	°C	
Передняя температура	260 to 280	°C	
Температура сопла	255 to 275	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 140	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 50 mm/min		

3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3
10.	80*10*4 mm
11.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

