

LNP™ THERMOCOMP™ FX93387L compound

Фирменная

Polyethylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* THERMOCOMP* FX93387L is a compound based on Polyethylene resin containing proprietary filler(s). Added feature of this grade is: Low Extractable.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PDX-F-93387 LE

Product reorder name: FX93387L

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Низкий уровень извлечения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	0.988	g/cm ³	
--	0.983	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	2.4	%	
Across Flow : 24 hr	2.4	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.010	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1340	MPa	ASTM D638
--	895	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	22.0	MPa	
Break	23.0	MPa	
Удлинение при растяжении			
Yield ²	9.3	%	ASTM D638
Yield	9.0	%	ISO 527-2/5
Break	15	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ³	866	MPa	ASTM D790
-- ⁴	863	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			

--	20.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁵	20.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	38	J/m	ASTM D256
23°C ⁶	4.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	940	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	74.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁷	73.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	46.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁸	44.0	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	193 to 204	°C
Средняя температура	210 to 221	°C
Передняя температура	221 to 232	°C
Температура обработки (расплава)	232	°C
Температура формы	37.8 to 54.4	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	2.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	80*10*4
7.	80*10*4 mm
8.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

