

Borealis PP HB601WG

Polypropylene Homopolymer

Borealis AG

Описание материалов:

HB601WG is a polypropylene homopolymer intended for injection moulding and blow moulding. The product is available in natural but other colours can be provided on request.

This material has excellent balanced mechanical properties and is easy to process.

Главная Информация	
UL YellowCard	E108112-218642
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Гомополимер
	Моющее средство стойкое
	Термическая стабильность
Используется	Электроприборы
	Детали бытовой техники
	Товары для дома
Номер файла UL	E108112
Внешний вид	Доступные цвета
	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдвунное формование
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.2	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction: 2.00mm	1.3	%	Internal method
Flow direction: 2.00mm	1.4	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	65.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	34.0	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Yield)	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1400	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	40.0	МПа	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	85.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	52.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ISO 306/A50
--	90.0	°C	ISO 306/B50

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура бункера	40.0 - 80.0	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	МПа

Инструкции по впрыску

Back pressure: Low to medium Screw speed: Low to medium Flow front speed: 100 - 200 mm/s

NOTE

1. 5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

