

MAJORIS CT403 - 8229

40% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

CT403 - 8229 is a black polypropylene 40% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural CT403 but other colours can be provided on request.

CT403 - 8229 is intended for components which require for the white good industry especially for applications requiring high detergent resistance and heat stability, good rigidity, low shrinkage, noise and vibration absorption and good dimensional stability.

APPLICATIONS

Automotive interior parts

Washing machine parts

Dishwasher components

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный наполнитель, 40% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Амортизация Снижение уровня шума Перерабатываемые материалы Моющее средство стойкое Термическая стабильность, хорошая Низкое сжатие Средняя твердость | | |
| Используется | Большая бытовая техника и мелкая бытовая техника Детали бытовой техники Автомобильные внутренние детали | | |
| Внешний вид | Черный Доступные цвета Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.22 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 4.0 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | 0.60 - 1.0 | % | |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress (Yield) | 31.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 3.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ¹ | 3650 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 4.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) | 131 | °C | ISO 75-2/B |
| CLTE-Поток | 5.5E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | HB | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | 750 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 | °C | |
| Время сушки | 3.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 220 - 270 | °C | |
| Температура формы | 30.0 - 50.0 | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate | | |
| Инструкции по впрыску | | | |
| Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure | | | |
| NOTE | | | |
| 1. | 2.0 mm/min | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

