

LNP™ THERMOCOMP™ DF004P compound

20% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP DF004P is a Polycarbonate base resin containing Glass Fiber. Characteristics of this grade are Exceptional Processing.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DF-1004 EP BK8-115

Product reorder name: DF004P

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101358156		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.050	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	10900	MPa	ASTM D638
--	6340	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	43.0	MPa	ASTM D638
Yield	28.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	106	MPa	ASTM D638
Fracture	102	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture ⁴	1.6	%	ASTM D638
Fracture	2.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁵	6400	MPa	ASTM D790
-- ⁶	12500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			

--	202	MPa	ISO 178
Fracture, 50.0mm span ⁷	156	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	91	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	7.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	740	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	138	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁰	138	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	95.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹¹	97.0	°C	ISO 75-2/Af
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	121	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	
Задняя температура			
	293 - 304	°C	
Средняя температура			
	310 - 321	°C	
Передняя температура			
	321 - 332	°C	
Температура обработки (расплава)			
	304 - 327	°C	
Температура формы			
	82.2 - 110	°C	
Back Pressure			
	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed			
	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type 1, 5.0 mm/min		
3.	Type 1, 5.0 mm/min		
4.	Type 1, 5.0 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	1.3 mm/min		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4 mm		
11.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

