

HAIPLEN H30 G6 BA

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer glass fiber reinforced 30% chemical coupled, good mechanical properties.

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), release agent (W), laser printable (LP), detergent stabilized (D).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Пресс-форма		
	UV Stabilizer		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Мощнее средство стойкое		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Стабилизация тепла		
	Гомополимер		
	Лазерная разметка		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.20 to 0.40	%	
Across Flow	0.70 to 0.90	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5900	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	80.0	MPa	
Break	92.0	MPa	

Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	5800	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	70	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact	130	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ASTM D1525, ISO 306/A 2 1
--	130	°C	ASTM D1525, ISO 306/B 3 2
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		VDE 0470
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения (2.00 mm)	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	550	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	20	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	Loading 1 (10 N)		
2.	Loading 2 (50 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

